

Abkühlzeitmessung Made in Germany:

VauQuadrat t8/5-Blaster

Die Abkühlzeit von 800°C auf 500°C, auch als "t8/5-Zeit" bekannt, ist von entscheidender Bedeutung, was für ein Gefüge beim Schmelzschweißen von Stahl entsteht. Zu kurze Abkühlzeiten führen zu Aufhärtung, zu lange Abkühlzeiten können Versprödung durch Grobkornbildung nach sich ziehen.

Technische Daten VauQuadrat t8/5-Blaster:

Messarten..... Pyrometer und optional Anlegefühler Thermoelement K
Messbereich Temperatur....Pyrometer +250°C...900°C, Anlegefühler (optional) 0°C..900°C.
Messbereich Abkühlzeit.....1s...60s (quasi unbegrenzt)
Messfleck Pyrometer.....In der vom Laser-Entfernungsanzeiger vorgegebenen Entfernung von ca. 500mm ca. 7mm
Wellenlänge Pyrometer:.....2,2µm
Stromversorgung:.....Hochleistungsakkus, Ladung mit handelsüblichem Ladegerät mit USB-C-Stecker
Stativaufnahme:..... Aussendurchmesser 56mm
Justierung Pyrometer.....Über optionalen Anlegefühler mit einfacher Prozedur möglich

Handhabung:

Das Gerät wird über eine Taste neben dem Display eingeschaltet. Am vorderen Ende werden zwei kleine Laserdioden aktiviert. Diese erzeugen auf dem Werkstück zwei rote Lichtpunkte. Durch vergrößern/verringern des Abstands findet man die Entfernung, in der nur noch ein Lichtpunkt zu sehen ist. Nun hat man den idealen, kleinstmöglichen Messfleck für das Pyrometer.

In dieser Entfernung hält man das Pyrometer entweder für Temperaturmessung in der Hand, oder man fixiert es - beispielsweise mit dem optional erhältlichen Magnetstativ.

Auf dem Display wird nun ständig die gemessene Temperatur angezeigt, sowohl die des Pyrometers, als auch die eines Thermoelement-Anlegefühlers (optional).

Sobald die Pyrometertemperatur 800°C überschreitet, wird das System "scharf geschaltet", wenn nun die 800°C unterschritten sind, beginnt die Zeitmessung - zurückgesetzt, sofern die Temperatur noch einmal über 800°C gemessen wird.

Sobald die Temperatur unter 500°C gemessen wird, erscheint automatisch die Abkühlzeit in Sekunden im Klartext im Display.

Mit Hilfe des optional verfügbaren Anlegefühlers hat man eine einfache Justieroption.



Auf dem Display sieht man die momentan gemessene Temperatur von Pyrometer, Thermoelement K (sofern eingesteckt) und - sofern durchlaufen - die t8/5-Zeit.



Liegt gut in der Hand: Der t8/5-Blaster in der Seitenansicht. Display und Zweitastenbedienung für einfache Handhabung



Bild: Der t8/5-Blaster im Stativ und eingeschaltet. Der rote Laserpunkt an der Stelle, an der gleich geschweißt wird. Die Abkühlzeit in Sekunden wird automatisch angezeigt, ebenso die aktuelle Temperatur, sofern sie im Messbereich ist.



Der praktische Universal-Magnethalter. Und wer sich vor Aufmagnetisierung des Werkstücks fürchtet: Ein Tiefeninduktionsgerät bringt vollständige Lichtbogenstabilität!



(Produktvideo)