Tiefeninduktion Made in Germany:

VauQuadrat V-Serie

Natürlich ist und war es bei VauQuadrat hauptsächlich das Anwendungs-Knowhow für das Thermische Richten und Vorwärmen in der Schweisstechnik. Aber jetzt kommt auch noch die Gerätetechnik von uns.

Technische Daten Split-Tiefeninduktionsgerät VauQuadrat V7:

Induktionsleistung.....18kW max., einstellbar 25..100% in 1%-Schritten
Induktionstechnologie.....Tiefeninduktion Festfrequenz 15,8kHz
Schlauchpaket.....6m oder optional 10m (Leistungsverlust!)
Zwischenschlauchpaket.....25m, optional 50m
Netzanschluss.....2x 3x400V / 50Hz 32A, Anschlusskabel 10m
Kühlung.....Intern wassergekühlt. Rückkühlung durch integrierte Kompressor-Kälteanlage
Kühlmedium.....Propylenglykol/Wasser-Mischung
Kältemittel.....R455A (A2L)
Abmessungen.....L=1480mm B=685 H=1040
Schutzklasse.....IP21
Farbe.....Anthrazit (RAL7016) und Gelbgrün (RAL6018)
Gewicht.....insgesamt ca. 240kg
Konfiguration..... Induktoren mit 30mm/45mm-Feldverstärker an ferritischem Stahl, 60mm an Austenit, 120mm Nichteisen-Metalle
Sicherheitseinrichtungen.....Aktive Durchflussüberwachung, Übertemperatur, Fehlerstrom-Schutzschalter, Überstrom, Stromanstieg, HD-/ND-Pressostate im Kältekreis, Motorschutzschalter, Notaus (Option)
Fahrwerk Unterbau (Kühler).....Gummiräder hinten, Lenkrollen mit Feststeller vorn
Fahrwerk Invertergehäuse.....Rollkoffer mit Tragegriffen
Bedienung.....Großes Grafikdisplay
Materialien.....Je nach Induktor Stahl, Edelstahl, Alu, Kupfer im Stärkenbereich 0,8mm .. 250mm
Optionen.....Timer, Automatisierungsinterface, Traktor-Anbindung, Sonder-Induktorformen, Kondensator-Umschaltung, Master-Verfahrensanweisung für reproduzierbare, dokumentierte Prozesse (nicht nur) im geregelten Bereich

V7 Anwendungsspektrum

Das V7 war die Reaktion auf den von vielen Kunden geäusserten Wunsch, den großen Kühler des V4/V6 weiter entfernt unterzubringen, als das 6m/10m Schlauchpaket des Inverters das erlaubt. Werften, der Schienfahrzeugbau und alle Arten von Schweißrobotern und Portalanwendungen profitierten davon.

Mit einer möglichen Entfernung von bis zu 50m zwischen Kühler und Inverter - sowie einer maximal erlaubten Höhendifferenz von 5m - kann man die Mehrzahl aller Anwendungen in der Mechanisierung bewältigen und hat zusätzlich die Möglichkeit, in der händischen Anwendung den praktischen Rollkoffer des Inverters selbst durch Mannlöcher auf Schiffen, in Behälter, Windturmbauteile oder in sonstige entlegene Ecken mitzunehmen.

Wie beim V4 sind die Anwendungen beispielsweise

- Das minimalinvasive, thermische Richten, selbst an Feinkornstählen bis ultrahochfest und an Panzerstählen - wenn man das Verfahren passend qualifiziert. Wir unterstützen Sie gerne dabei.
- “Vorwärmen tut nicht mehr weh!” - einerseits ersetzen wir energieeffizient und risikominimiert die klassischen Vorwärmmittel. Andererseits erlaubt die Nutzung der besonderen Eigenschaften der Tiefeninduktion aber Vorwärmung mit weit weniger großem Aufwand als das in der ISO13916 für rein oberflächlich wirksame Wärmequellen dargelegt ist. Wenn Sie noch nicht wissen, was “Energieumlagerung im Schweissprozess” ist, dann fragen Sie uns. Es entgeht Ihnen sonst DIE Universallösung für Schweissprobleme.

0.GY 009	Split-Tiefeninduktionsgerät V7 18kW
1.GY 025	Verlängerungs-Zwischenschlauchpaket 25m
2.NY 002	Ersatzschlauchpaket V4/V6/V7/A4000/A1200 6m
2.NY 003	Ersatzschlauchpaket V4/V6/V7/A4000/A1200 10m
2.NY 033	Universalinduktor "Robbiduktor B" 45mm
1.NC 009	Handgriff
1.GE 225	Upgrade TimeMasterEXPERT
1.GE 406	Upgrade Kondensatorumschaltung
2.NY 038	Flächeninduktor 2x60=120mm
2.NY 051	Richt-/Vorwärminduktor 60mm

VauQuadrat

www.vauquadrat.com